**Część IX: Dostawa końcówki homogenizującej**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.P.** | **NAZWA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** | **ILOŚĆ** | **PARAMETR** | **SPRZĘT OFEROWANY PRZEZ WYKONAWCĘ POSIADA WYMIENIONE PARAMETRY** | **PRODUCENT/MODEL OFEROWANEGO SPRZĘTU** | **CENA JEDNOSTKOWA NETTO** | **STAWKA VAT (%)** | **CENA JEDNOSTKOWA BRUTTO(10=8+9)** | **WARTOŚĆ BRUTTO (11=3x10)** |
|
| **TAK** | **NIE** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** |
|  |  |  | **Wymagane parametry:** |  |  |  |  |  |  |  |
| **1** | **Końcówka homogenizująca** **S 25 N - 25 G do****homogenizatorów Ultra Turrax® T 25 basic.** **Produkt firmy IKA** **o nr kat. 9.571 200, lub równoważna** | **1** | Zakres objętości (H2O) 0,05 -2 litrów |  |  |  |
| Średnica stojana / wirnika: 25 mm/17mm |  |  |  |  |  |
| Rozdrobnienie końcowe emulsji od 1 do 10 µm i zawiesin od 5 do 50 µm |  |  |  |
| Odstęp pomiędzy wirnikiem a stojanem 0,5mm |  |  |  |
| Dozwolona max. prędkość 25000 rpm |  |  |  |
| Max prędkość obwodowa 22.2 m/s |  |  |  |
| Zakres głębokości zanurzenia 40-165 mm |  |  |  |  |  |
| Długość: 194 mm +/- 5% |  |  |  |
| Materiał stykający się w z matrycą: PTFE, AISI 316L |  |  |  |
| Zakres pH 2-13 |  |  |  |
| Możliwość pracy z rozpuszczalnikami |  |  |  |
| Max. temperatura pracy 1800C |  |  |  |
| **Razem NETTO:** |  | **Słownie:** |  |
| **Razem BRUTTO:** |  | **Słownie:** |  |

 …………………………………………… ……………………………………………………………………………………

 miejscowość, data podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy